タングレス・インサート

NEW町工場

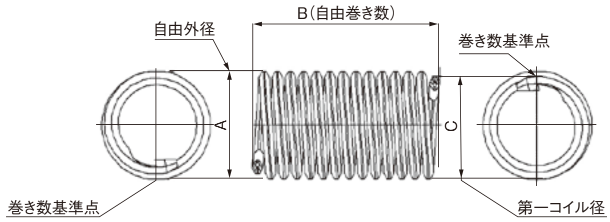
ステンレス

材質	SUS304
納期	**即日発送**(PM5:00までご注文分)※1

RoHS適合品　ネット対応品

ータングレス・インサートとはー

- 専用工具の使用により、タング無しで挿入、抜き取りが可能です。
- 抜き取る際にも、雌ねじにも本品にもダメージを与えません。
- タングを折り取ったり、折ったタングを探したり、ゲージ確認する必要はありません。
- 専用電動工具をお使いいただければボタンひとつで挿入、抜き取りが可能です。



PCはコチラ!　実演の動画がみられます！　スマホはコチラ!

https://www.samini.co.jp/movie/

＊呼び長さ…挿入後に計算後の長さとなります。（例：M5×2D → 5×2＝10mm）

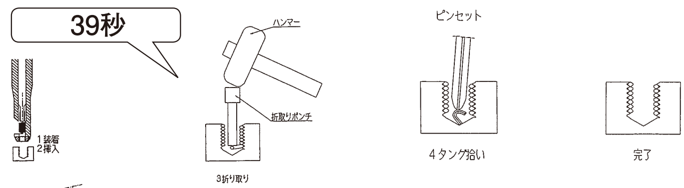
サイズ	外　径	適用ドリル径	巻　数(±0.25巻)	＊呼び長さ	製品番号	単価　円			
						50～99	100～499	500～999	1000～個
M2.5-0.45	3.20～3.40	2.6	3.750	1D	TM2.5-045-10	35	32	28	25
			6.125	1.5D	TM2.5-045-15	38	35	29	27
			8.500	2D	TM2.5-045-20	39	36	32	29
M3-0.5	3.80～4.35	3.1	4.000	1D	TM3-050-10	35	32	28	25
			6.625	1.5D	TM3-050-15	38	35	29	27
			9.250	2D	TM3-050-20	39	36	32	29
M4-0.7	5.05～5.60	4.2	3.875	1D	TM4-070-10	35	32	28	25
			6.375	1.5D	TM4-070-15	38	35	31	28
			8.875	2D	TM4-070-20	41	38	34	31
M5-0.8	6.20～6.80	5.2	4.375	1D	TM5-080-10	35	32	28	25
			7.125	1.5D	TM5-080-15	38	35	31	28
			9.875	2D	TM5-080-20	41	38	34	31
M6-1.0	7.40～7.95	6.3	4.250	1D	TM6-100-10	35	32	28	25
			7.125	1.5D	TM6-100-15	38	35	31	28
			10.000	2D	TM6-100-20	41	38	34	31
M8-1.25	9.80～10.35	8.4	4.625	1D	TM8-125-10	42	39	35	32
			7.375	1.5D	TM8-125-15	44	41	37	34
			10.250	2D	TM8-125-20	45	42	38	35
M10-1.5	11.95～12.50	10.5	5.000	1D	TM10-150-10	48	45	41	38
			8.000	1.5D	TM10-150-15	50	47	43	40
			11.000	2D	TM10-150-20	56	53	49	47

※1 在庫割れの場合、納期は別途ご相談　表示価格は全て本体価格です。

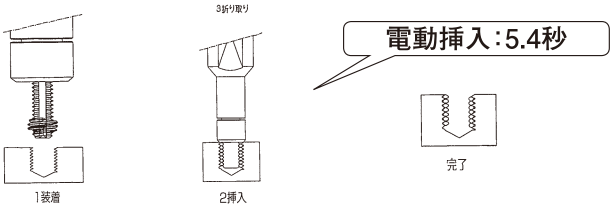
※5,000個以上は別途お見積いたします。　出荷は50個からとなります。

従来品インサートとタングレス・インサートの作業の違い

・従来品インサートの作業



・タングレス・インサートの作業

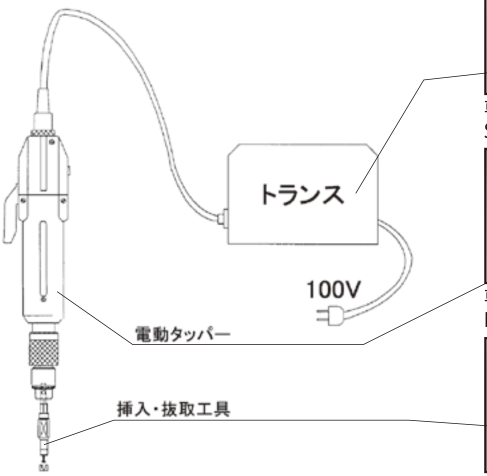


詳しい使用方法および技術資料は https://www.samini.co.jp/ でご覧いただけます。

タングレス・インサート使用方法

＊詳細は工具に同梱されている取り扱い説明書を参照下さい。

【電動工具を使用する場合に用意するもの】



専用電源トランス
SBT−50

専用電動タッパー
KFS−12

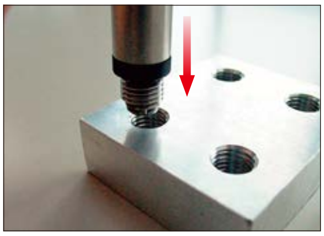
挿入（右）
抜取工具（左）

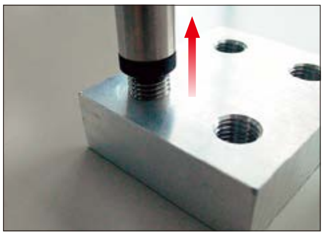
※デモ機の貸し出しを行っております。〈限定2社/月〉

詳しい取り扱い説明及び作業方法は、
https://www.samini.co.jp/
●デモ機貸し出し依頼書がありますのでご請求下さい。

〈デモ機　1式〉

【電動で挿入する方法】





❶ハウジングとロックナットを緩め、インサートをノッチに爪がかかるまで装着してください。その後、ガードとインサートの隙間を線径1本分程度あけてハウジングとロックナットをセットしてください。

❷コイルを工具の先端に取り付けます。KFS-12のスイッチレバーを押しながら工具を回転させ、コイルを工具の先端に当てながらインサートを電動で装着します。

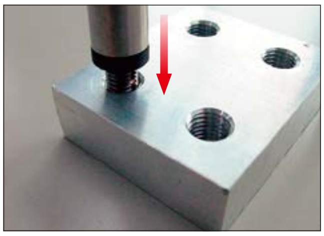
❸母材に対して垂直に工具を保ち、母材に工具先端が接触したらスイッチレバーを握って工具を回転させます。

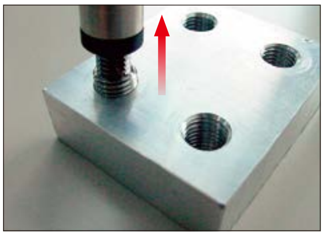
❹ガード部分が母材に接触すると電動工具は自動的に反転します。レバーを押し続けたまま工具を回転させて工具だけを引き出してください。

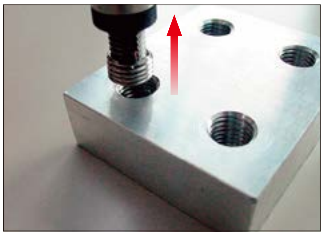
（手動の場合）

電動工具で挿入する場合と同様にインサートを工具の先端に装着します。母材に対して垂直に工具を保ち、押しつけすぎないようにしながらインサートを回しいれてください。工具が母材にあたったところで工具の回転方向を逆にし、工具を引き出してください。

【電動で抜き取る方法】







❶工具を母材に対して垂直に立て、スイッチレバーを握って工具を回転させます。

❷ガード部が母材に接触すると電動工具は自動的に反転します。レバーは押したままで工具を回転させて引き出してください。

❸工具の爪にかかったインサートが回転しながら引き上げられてきます。
工具についている赤いレバー（リリース）を押しながらインサートを回し取ってください。

（手動の場合）

電動工具で挿入する場合と同様に、工具を母材に対して垂直に立て、インサートの内径に工具を回しいれます。インサートの上部の一巻き目のノッチに爪がかかったところ（カチッという音がします）で、工具を逆回転させます。工具を引き出した後は、リリースを押しながら工具からインサートを回し取ります。

タングレス・インサート

NEW町工場

納 期 **即日発送**(PM5:00までご注文分)※1

RoHS適合品　ネット対応品

※1 P196の掲載製品は、在庫割れの場合、納期をご相談下さい。

■専用工具

※初めてタングレス・インサートをご使用の場合、
手動挿入時　挿入工具と抜取工具
電動挿入時　専用電動工具・専用電源・挿入工具・抜取工具が必要となります。

挿入工具

サイズ	製品番号	価格　円	サイズ	製品番号	価格　円
M2.5	2CT10-M2.5F	12,000	M6	2CT10-M6F	12,000
M3	2CT10-M3F	12,000	M8	2CT10-M8F	12,000
M4	2CT10-M4F	12,000	M10	2CT10-M10F	12,000
M5	2CT10-M5F	12,000			

※写真とハンドルの色が異なる場合があります。

抜取工具

サイズ	製品番号	価格　円	サイズ	製品番号	価格　円
M2.5	2CT30-M2.5F	12,000	M6	2CT30-M6F	12,000
M3	2CT30-M3F	12,000	M8	2CT30-M8F	12,000
M4	2CT30-M4F	12,000	M10	2CT30-M10F	12,000
M5	2CT30-M5F	12,000			

※写真とハンドルの色が異なる場合があります。

挿入工具用交換爪

挿入工具購入時には１ケ付属しております。
爪の磨耗や誤って欠けた場合の保守部品です。

サイズ	製品番号	価格　円	サイズ	製品番号	価格　円
M2.5	2CT20-M2.5	8,000	M6	2CT20-M6	8,000
M3	2CT20-M3	8,000	M8	2CT20-M8	8,000
M4	2CT20-M4	8,000	M10	2CT20-M10	8,000
M5	2CT20-M5	8,000			

抜取工具用交換爪

抜取工具購入時には１ケ付属しております。
爪の磨耗や誤って欠けた場合の保守部品です。

サイズ	製品番号	価格　円	サイズ	製品番号	価格　円
M2.5	2CT40-M2.5	8,000	M6	2CT40-M6	8,000
M3	2CT40-M3	8,000	M8	2CT40-M8	8,000
M4	2CT40-M4	8,000	M10	2CT40-M10	8,000
M5	2CT40-M5	8,000			

専用電動工具

製品番号	価格　円
KFS-12	39,800

表示価格は全て本体価格です。

専用電源

製品番号	価格　円
SBT-50	26,200

※在庫限定品

電源

製品番号	価格　円
T-45BL	10,800

コントローラー

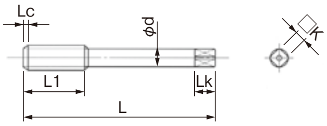
製品番号	価格　円
SBC-1	18,500

※T-45BLとSBC-1を組み合わせる事で、SBT-50と同等の機能を有しますので、KFS-12に接続することで引き続き利用が可能です。

■専用タップ

●ハンドタップ　HSSV 1b級　アルミ圧延材用

タングレス・インサートが挿入されるめねじのねじ立てに使用します。同一呼び径寸法のタップと比べ、ピッチは同じですが、外径がインサートの分だけ大きく作られています。



単位：mm

製品番号	呼び径	精　度	食付　Lc	全長　L	ねじ長　L1	軸径　φd	角幅　K	角長　LK	溝　数	価格 円 (#2,#3のセット)
CT-HT-M2.5	M2.5×0.45	1b	5P(#2)　1.5P(#3)	46	11	4	3.2	6	3	4,000
CT-HT-M3	M3×0.5	1b	5P(#2)　1.5P(#3)	52	13	4	3.2	6	3	3,000
CT-HT-M4	M4×0.7	1b	5P(#2)　1.5P(#3)	60	16	5.5	4.5	7	3	3,000
CT-HT-M5	M5×0.8	1b	5P(#2)　1.5P(#3)	62	19	6	4.5	7	3	3,000
CT-HT-M6	M6×1.0	1b	5P(#2)　1.5P(#3)	70	22	6.2	5	8	4	3,000
CT-HT-M8	M8×1.25	1b	5P(#2)　1.5P(#3)	75	24	7	5.5	8	4	4,000
CT-HT-M10	M10×1.5	1b	5P(#2)　1.5P(#3)	82	29	8.5	6.5	9	4	4,500

●オーバーサイズハンドタップ　HSSV 1b級+0.03　アルミ圧延材用

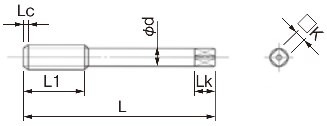
ねじ立て後に表面処理を行う場合に使用します。ハンドタップと比べ+0.03大きく作られています。あらかじめ表面処理シロを見込んでご使用ください。 単位：mm

製品番号	呼び径	精　度	食付　Lc	全長　L	ねじ長　L1	軸径　φd	角幅　K	角長　LK	溝　数	価格 円 (#2,#3のセット)
CT-OHT-M2.5	M2.5×0.45	+0.03	5P(#2)　1.5P(#3)	46	11	4	3.2	6	3	4,000
CT-OHT-M3	M3×0.5	+0.03	5P(#2)　1.5P(#3)	52	13	4	3.2	6	3	3,000
CT-OHT-M4	M4×0.7	+0.03	5P(#2)　1.5P(#3)	60	16	5.5	4.5	7	3	3,000
CT-OHT-M5	M5×0.8	+0.03	5P(#2)　1.5P(#3)	62	19	6	4.5	7	3	3,000
CT-OHT-M6	M6×1.0	+0.03	5P(#2)　1.5P(#3)	70	22	6.2	5	8	4	3,000
CT-OHT-M8	M8×1.25	+0.03	5P(#2)　1.5P(#3)	75	24	7	5.5	8	4	4,000
CT-OHT-M10	M10×1.5	+0.03	5P(#2)　1.5P(#3)	82	29	8.5	6.5	9	4	4,500

※ハンドタップ･オーバーサイズタップは#2､#3のセットでの販売となります｡単品での販売はしておりません｡

●スパイラルタップ　HSSV 1b級　アルミ圧延材用

止り穴でタングレス・インサートが挿入されるめねじのねじ立てに使用します。スパイラル溝により切粉が下穴の外に排出されます。



単位：mm

製品番号	呼び径	精　度	食付　Lc	全長　L	ねじ長　L1	軸径　φd	角幅　K	角長　LK	溝　数	価格　円
CT-SP-M2.5	M2.5×0.45	1b	2.5P	46	11	4	3.2	6	3	3,000
CT-SP-M3	M3×0.5	1b	2.5P	52	13	4	3.2	6	3	2,000
CT-SP-M4	M4×0.7	1b	2.5P	60	16	5.5	4.5	7	3	2,000
CT-SP-M5	M5×0.8	1b	2.5P	62	19	6	4.5	7	3	2,000
CT-SP-M6	M6×1.0	1b	2.5P	70	22	6.2	5	8	4	2,000
CT-SP-M8	M8×1.25	1b	2.5P	75	24	7	5.5	8	4	3,000
CT-SP-M10	M10×1.5	1b	2.5P	82	29	8.5	6.5	9	4	3,500

使用方法　1.適用ドリルで母材に下穴をあけてください｡適用ドリル径は､タングレス･インサート製品の表をご覧ください｡
2.面取りを行う｡過大な面取りは挿入ミスを起します｡必ず糸面取りで行ってください｡詳しくは技術資料 https://www.samini.co.jp/

●オーバーサイズスパイラルタップ　HSSV 1b級+0.03　アルミ圧延材用

止り穴でタングレス・インサートが挿入されるめねじのねじ立てに使用します。スパイラル溝により切粉が下穴の外に排出されます。
またスパイラルタップと比べ+0.03大きく作られています。ねじ立て後に表面処理を行う場合に使用します。あらかじめ表面処理シロを見込んでご使用ください。 単位：mm

製品番号	呼び径	精　度	食付　Lc	全長　L	ねじ長　L1	軸径　φd	角幅　K	角長　LK	溝　数	価格　円
CT-OSP-M2.5	M2.5×0.45	+0.03	2.5P	46	11	4	3.2	6	3	3,000
CT-OSP-M3	M3×0.5	+0.03	2.5P	52	13	4	3.2	6	3	2,000
CT-OSP-M4	M4×0.7	+0.03	2.5P	60	16	5.5	4.5	7	3	2,000
CT-OSP-M5	M5×0.8	+0.03	2.5P	62	19	6	4.5	7	3	2,000
CT-OSP-M6	M6×1.0	+0.03	2.5P	70	22	6.2	5	8	4	2,000
CT-OSP-M8	M8×1.25	+0.03	2.5P	75	24	7	5.5	8	4	3,000
CT-OSP-M10	M10×1.5	+0.03	2.5P	82	29	8.5	6.5	9	4	3,500

使用方法　1.適用ドリルで母材に下穴をあけてください｡適用ドリル径は､タングレス･インサート製品の表をご覧ください｡
2.面取りを行う｡過大な面取りは挿入ミスを起します｡必ず糸面取りで行ってください｡詳しくは技術資料 https://www.samini.co.jp/
表示価格は全て本体価格です｡